

NSKHPS-Hochleistungsschräggugellager

Produkteigenschaften

- Universallager mit optimierter Innenkonstruktion
- Kugelgeführter Käfig (Polymer- oder Messingmassivkäfig)
- Hohe Maßgenauigkeit und Rundlauf
- Hohe Tragzahl
- Um 20% erhöhte Grendrehzahl
- <P> </P>

Produktvorteile

- Geeignet für hohe Temperaturen (Polyamid bis 120°, L-PPS bis 190°)
- Innenkonstruktion für optimierte Schmiermittelverteilung
- Längere Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit durch geringere Wärmeentwicklung
- Geringere Schwingungen und Geräusentwicklung
- Einfache Handhabung und Montage durch Ausführung als Universallager
- Durch höhere Tragzahlen können oft kleinere Lager verwendet werden

Betriebsbedingungen

- Hohe Last
- Hohe Drehzahl
- Hochtemperatur
- Vibration

Industriezweige

- Zement
- Keramik
- Ventilatoren und Gebläse
- Industrielle Pumpen und Kompressoren
- Materialtransport



72 08 B EA MR SU CNB

Beschreibung

72	Lagerreihe
08	Bohrungskennzahl
B	Druckwinkel (B: 40°)
EA	Verstärkte Ausführung
MR	Käfig
SU	Anordnung (SU: Universalausführung)
CNB	Vorspannung (CNB: Standard Lagerluft ode GA: leichte Vorspannung)