

## LNG Pumpen-Lager

LNG (Liquefied Natural Gas) Pumpen werden zum be- und entladen von LNG Straßentankern und Speichertanks genutzt. Die Betriebsbedingungen für die verwendeten Wälzlager sind sehr anspruchsvoll, da Temperaturen bis -162°C herrschen und die Lager ohne externe Schmierung auskommen müssen. NSK hat einen neuen Lagertyp entwickelt, welcher speziell für diese Betriebsbedingungen ausgelegt ist.

### Produkteigenschaften

- Wälzkörper, Innen- und Außenringe werden aus rostfreiem Stahl gefertigt
- Zweiteiliger, selbstschmierender Fluororesin Käfig

### Produktvorteile

- Korrosionsresistent
- Keine Schmierung benötigt
- Hohe Drehzahlen (bis zu 3600 rpm)
- Hohe Lebensdauer

### Betriebsbedingungen

- Rauhe Betriebsbedingungen
- Korrosive Umgebung
- Hohe Drehzahl
- Hochtemperatur
- Schmierung

### Industriezweige

- Chemikalien und pharmazeutische Produkte
- Medizin- und Pflgetechnik
- Petrochemie
- Industrielle Pumpen und Kompressoren



6315 H T35D C3

#### Beschreibung

6315	Lagerbezeichnung
H	Rostfreier Stahl
T35D	Fluororesin Käfig
C3	Radiale Lagerluft