

Schmierstoff - Öl-Luft Schmierung

Deutliche Fortschritte und Leistungssteigerungen wurden bereits auf dem Gebiet der Fettschmierung bei schnelllaufenden Lagerungen erzielt. Die Öl-Luft-Schmierung hat sich als eine sichere, wirtschaftliche und umweltfreundliche Schmierung bewährt. Durch eine Schmierstoffzuführung (Nut und Bohrung im Außenring) wird der Schmierstoff bei den hohen Drehzahlen sicher in das Lager eingespritzt. Diese Zufuhr ermöglicht außerdem eine Verringerung der Bauteile und somit eine Vereinfachung der Gesamtkonstruktion der Spindel.

Produkteigenschaften

- Hochgenauigkeits- Schrägkugellager
- Lager in den ISO Baureihen 10 und 19
- Integrierte Abdichtung mit O-Ringen aus NBR
- Für Fest- und Loslagerung geeignet

Produktvorteile

- Sichere Schmierstoffversorgung direkt an den Funktionsflächen
- Steigerung der Lagerlebensdauer und somit der Spindelsteifigkeit
- Kompaktere Spindelkonstruktionen
- Kostenreduzierung

Betriebsbedingungen

- Hohe Genauigkeit

Industriezweige

- Werkzeugmaschinen



70 BER10 H T E33 SU EL P3 Y3

Beschreibung

70	Nenn Durchmesser der Bohrung
BER10	Lagerbauart / Maßreihe
H	Werkstoff
T	Käfig
E33	Nachschmierbohrung und Nut im Außenring
SU	Anordnung
EL	Vorspannung
P3	Genauigkeit
Y3	O-Ringe im Außenring