

## Monocarriers MCM/MCH Serie

Monocarrier sind kompakte Aktuatoren, da sie alles in einem enthalten – Kugelgewindetrieb, Linearführung und integrierte Basis – ohne zusätzlichen Aufwand für Design oder Anpassung bei der Installation. Es sind keine zusätzlichen Konstruktionsarbeiten erforderlich, da die Einheiten vorgefertigt und zusammengebaut sind. Es sind viele Variationen von Steigungen und Hüben von Kugelumlaufspindeln verfügbar, um verschiedenste Anwendungsfälle abzudecken.

### Produkteigenschaften

- Leichter Typ: Die leichte, kompakte und hochpräzise MCM-Serie eignet sich für kleine bis mittelgroße Transportgeräte
- Starrer Typ: Die MCH-Serie verfügt über eine Schiene mit extrem hoher Steifigkeit, die eine Verwendung ohne Unterstützung durch die Grundplatte über den gesamten Hub ermöglicht
- Viele Optionen verfügbar: - Sensoreinheit: Sensoren, Sensoranbauteile und ein Sensorhund sind im Set erhältlich  
 - Abdeckeinheit: Obere Abdeckung oder vollständige Abdeckung - Adapter für verschiedenste Motoren bereits verfügbar

### Produktvorteile

- Kompaktes Design
- Erstklassige Rostschutzeigenschaften dank Niedertemperatur-Verchromung
- Langfristig wartungsfrei mit K1-Schmiereinheit
- Hohe Genauigkeit und Wiederholbarkeit

### Betriebsbedingungen

- Kompakter Einbauraum
- Hohe Genauigkeit

### Industriezweige

- Automation
- Materialtransport
- Medizin- und Pflegetechnik
- Halbleiter



MC	M	06	040	H
----	---	----	-----	---

#### Beschreibung

MC	Monocarrier
M	Serie
06	Nominale Größe
040	Nominaler Hub
H	Genauigkeitsklasse