



WÄLZLAGER – TF-SERIE

Äußerst robust konzipiert können diese Wälzlager unter extrem harten Betriebsbedingungen eingesetzt werden. Sie zeichnen sich durch eine wesentlich längere Lebensdauer und größere Beständigkeit gegenüber Verschleiß, Blockieren und Wärme aus (besonders bei verunreinigtem Schmierstoff).

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- › Innovative Wärmebehandlungstechnologie
- › Übertrifft die Lebensdauern von Standard-Wälzlagerstahl und Einsatzstahl um ein Vielfaches
- › TF / NTF / HTF / STF / WTF – Materialauswahl für nahezu jede Anwendung und Betriebsbedingung möglich
- › Die Spezialmaterialien der TF-Serie können für folgende Wälzlagern verwendet werden:
 - Zylinder- und Kegelrollenlager
 - Pendelrollenlager
 - Rillenkugellager
 - Schrägkugellager

PRODUKTVORTEILE

- › Bis zu 10-fache Lebensdauer bei verunreinigtem Schmierstoff
- › Bis zu doppelter Lebensdauer bei sauberem Schmierstoff
- › Bis zu 4-fache Lebensdauer bei 160 °C
- › Extrem Verschleißfest
- › 40% Erhöhung der Freßlastgrenze

INDUSTRIEZWEIGE



Bergbauindustrie



Energieerzeugung



Industriegetriebe



Materialtransport



Windenergie



Zement